



中华人民共和国公共安全行业标准

GA 2122—2023

警用服饰 礼服胸徽

Accessories for police uniform—Breast insignia for dress uniform

2023-12-01 发布

2024-01-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

公安部科技信息化局 专用

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由公安部装备财务局提出。

本文件由全国警用装备标准化技术委员会(SAC/TC 561)归口。

本文件起草单位：公安部装备财务局、公安部第一研究所、北京服装学院、清华大学美术学院、公安部特种警用装备质量监督检验中心、北京华夏理想证章有限公司、浙江星源服饰有限公司。

本文件主要起草人：旃广宇、孙非、高军、郭瑞良、陈磊、张自宇、李挺将、徐建斌。

公安部科技信息化局 专用

公安部科技信息化局 专用

警用服饰 礼服胸徽

1 范围

本文件规定了警用服饰礼服胸徽的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。
本文件适用于警用服饰礼服胸徽的生产、检验与订购。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志
GB/T 308.1 滚动轴承 球 第1部分:钢球
GB/T 4423 铜及铜合金拉制棒
GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法
GB/T 6543—2008 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
GB/T 13818 压铸锌合金
GB/T 16921 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 X射线光谱方法
GB/T 21652 铜及铜合金线材
GB/T 25249 氨基醇酸树脂涂料
HG/T 2454 溶剂型聚氨酯涂料(双组分)
QB/T 2422 封箱用BOPP压敏胶粘带
QB/T 2461 包装用降解聚乙烯薄膜
QB/T 3811 塑料打包带
QB/T 3821—1999 轻工产品金属镀层的结合强度测试方法
QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 要求

4.1 标样

经批准的警用服饰礼服胸徽(以下简称“礼服胸徽”)实物样品为该产品的标样。

4.2 样式结构

4.2.1 礼服胸徽正面图案由带有部门名称或地区等名称的盾牌、带有“POLICE”字样及橄榄叶纹样的飘带及橄榄枝组成。样式见图1(名称为示例)。

- 4.2.2 部门名称和地区等名称的字体以标样为准,“POLICE”字体为黑体。
- 4.2.3 部门名称和地区等名称按附录 A 执行。其他部门名称和地区名称等,按主管部门有关规定执行。
- 4.2.4 礼服胸徽结构由徽体、两组刺马针和平顶帽扣构成。

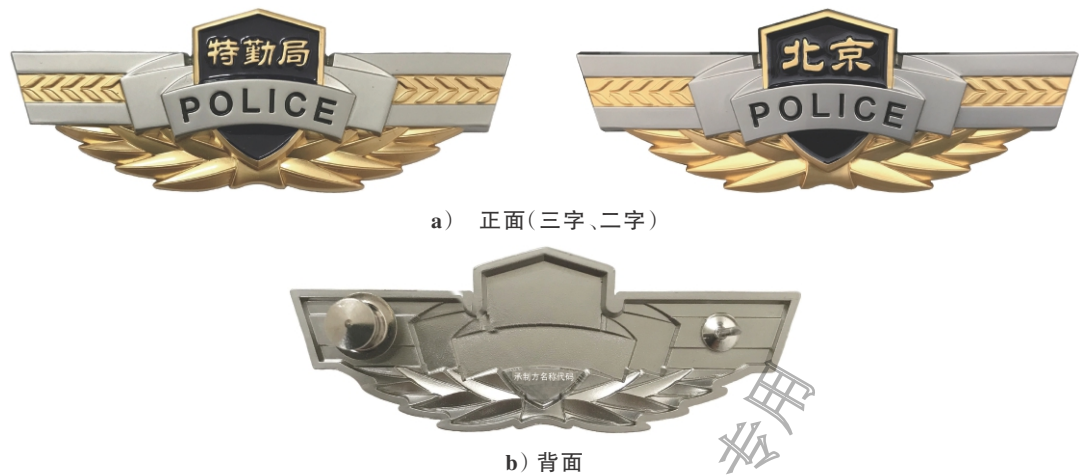
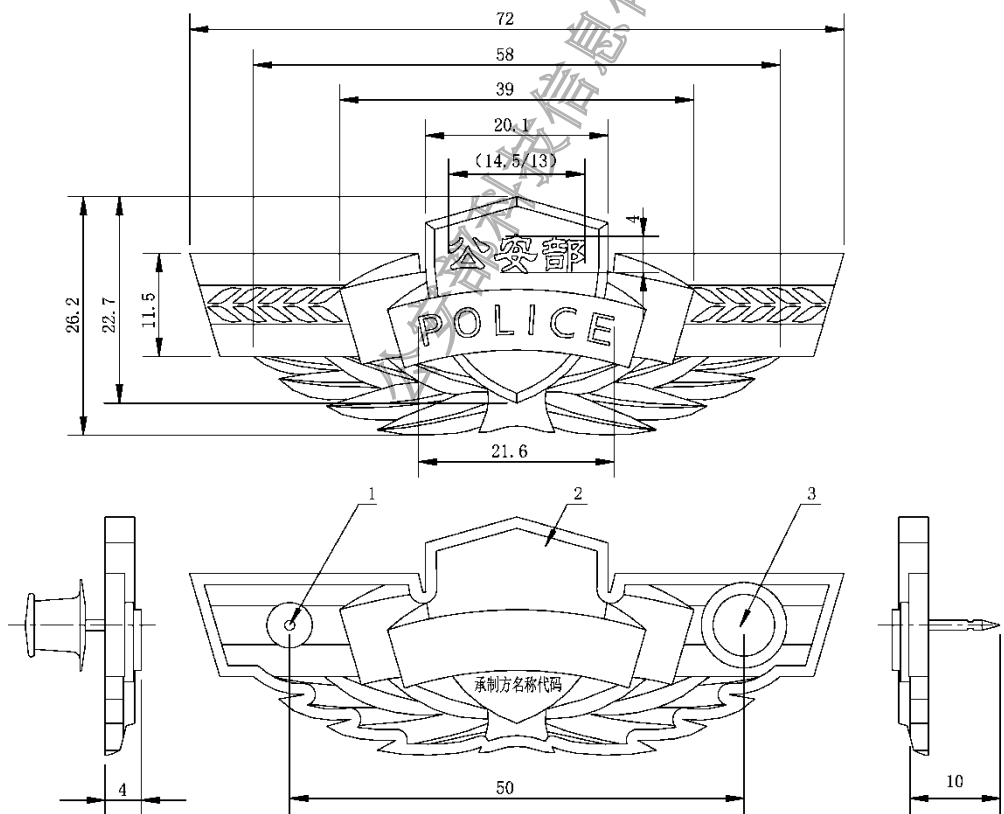


图 1 礼服胸徽样式

单位为毫米



标引序号说明:

- 1——刺马针;
- 2——徽体;
- 3——平顶帽扣。

图 2 礼服胸徽主要尺寸

4.3 尺寸

4.3.1 礼服胸徽的尺寸,应符合图 2(名称为示例)的规定。

4.3.2 刺马针和平顶帽扣结构尺寸,应符合图 3 的规定。

4.3.3 未注尺寸公差: ≤ 10 mm 为 ± 0.2 mm; > 10 mm~25 mm 为 ± 0.3 mm; > 25 mm~45 mm 为 ± 0.4 mm; > 45 mm 为 ± 0.5 mm。

单位为毫米

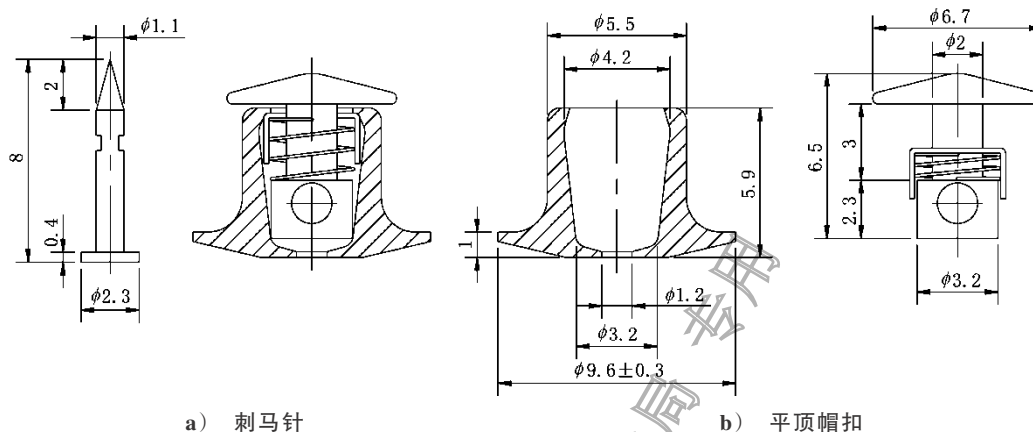


图 3 刺马针、平顶帽扣结构尺寸

4.4 颜色

4.4.1 礼服胸徽飘带的主体颜色为亚光镍色;盾牌边框、部门名称或地区名称、飘带中的橄榄枝纹样和下方橄榄枝为 24 K 亚光金色;盾牌衬地为深蓝色;飘带中的“POLICE”为黑色;平顶帽扣为镍色。

4.4.2 礼服胸徽的颜色与标样一致。

4.5 材料

礼服胸徽材料要求应符合表 1 的规定。

表 1 材料要求

材料名称	材料规格	质量要求	用途
锌合金	YZZnAl4	GB/T 13818	徽体
黄铜棒	H65 Y	GB/T 4423	平顶帽扣帽体、扣帽、扣芯、扣芯套
不锈钢珠	直径 1.6 mm 316 L	GB/T 308.1	平顶帽扣钢珠
黄铜线	H65 Y	GB/T 21652	刺马针
黄铜丝	H65 Y 直径 0.25 mm		平顶帽扣弹簧
氨基色漆	I 型	GB/T 25249	涂漆
丙烯酸聚氨酯半光清漆	II 型 外用面漆 2 类	HG/T 2454	罩漆

4.6 成品性能

礼服胸徽成品性能应符合表 2 的规定。

表 2 成品性能

项 目	指 标
金镀层厚度/ μm	≥ 0.06
镍镀层厚度/ μm	≥ 8
耐盐雾腐蚀	72 h 表面无腐蚀
镀层结合强度	镀层不脱落或揭起
平顶帽扣抗拉强力/N	≥ 100

4.7 产品标志

在每枚礼服胸徽背面压铸阳文承制方名称代码。代码由 2 位~4 位字母或数字构成。字样为黑体字,应清晰、端正,大小适宜,布局合理。位置见图 2。

4.8 工艺

- 4.8.1 礼服胸徽微体为锌合金压铸成型。
- 4.8.2 刺马针与微体的结合采用旋铆固定。
- 4.8.3 经去毛刺、抛光、铆合、酸洗、干燥等前处理;表面电镀铜、电镀镍、电镀亚光镍,局部电镀 24K 亚光金。
- 4.8.4 罩无色透明耐磨保护清漆。
- 4.8.5 涂色漆。

4.9 外观质量

- 4.9.1 礼服胸徽正面图案花纹应清晰、饱满,表面规整;外边缘无毛刺、边沿顺滑,弧度准确。
- 4.9.2 镀层应完整、光滑,外观色相应一致,不应有花色、麻点、镀层起泡等现象。
- 4.9.3 镀金位置准确,错位不大于 1 mm;金色边沿应整齐,无溢出串色,无缺金色。
- 4.9.4 无色透明耐磨保护漆膜均匀完整、光洁,罩漆不应过厚,无堆漆、无漆结、无杂质、无气泡。
- 4.9.5 涂漆后字迹清晰,无出漆、缺漆现象,漆面光洁,无杂质。
- 4.9.6 成品表面不应有磕痕、划痕等现象;背面纹路清晰、规整。
- 4.9.7 刺马针无偏斜,无松动;平顶帽扣上下件结合应牢固,平顶帽扣与刺马针配合松紧适度。

5 试验方法

5.1 样式结构检验

目视检验礼服胸徽的样式结构,并与标样比照检验,判定结果是否符合 4.2 的规定。

5.2 尺寸检验

用分度值为 0.02 mm 的游标卡尺检验礼服胸徽的尺寸,判定结果是否符合 4.3 的规定。

5.3 颜色检验

在自然北光或光的照度不低于 600 lx 的条件下,礼服胸徽的颜色与标样比照检验,判定结果是否符合 4.4 的规定。

5.4 材料检验

承制方应提供省级以上检验机构,对表 1 所列原材料的检验合格报告,判定结果是否符合 4.5 的规定。

5.5 成品性能检验

5.5.1 金镀层厚度试验方法按 GB/T 16921 的规定执行,判定结果是否符合 4.6 的规定。

5.5.2 镍镀层厚度试验方法按 GB/T 6462 的规定执行,判定结果是否符合 4.6 的规定。

5.5.3 耐盐雾腐蚀试验方法按 QB/T 3826 的规定执行,判定结果是否符合 4.6 的规定。

5.5.4 镀层结合强度试验方法按 QB/T 3821—1999 中 2.2 的规定执行,判定结果是否符合 4.6 的规定。

5.5.5 平顶帽扣抗拉强力试验方法按附录 B 的规定执行,判定结果是否符合 4.6 的规定。

5.6 产品标志检验

目视检验礼服胸徽背面产品标志的清晰完整性,判定结果是否符合 4.7 的规定。

5.7 工艺检验

目视检验礼服胸徽的可见工艺,判定结果是否符合 4.8 的规定。

5.8 外观质量检验

目视检验礼服胸徽的外观质量,并与标样比照检验,判定结果是否符合 4.9 的规定。

6 检验规则

6.1 检验分类

检验分型式检验和交收检验。

6.2 检验项目

型式检验和交收检验的检验项目、要求和检验方法按表 3 的规定。

表 3 检验项目

检验项目	要 求	检验方法	型式检验	交收检验
样式结构	4.2	5.1	●	●
尺寸	4.3	5.2	●	●
颜色	4.4	5.3	●	●
材料	4.5	5.4	●	—
成品性能	4.6	5.5	●	●
产品标志	4.7	5.6	●	●
工艺	4.8	5.7	●	●
外观质量	4.9	5.8	●	●
注:“●”为必检项目,“—”为不检项目。				

6.3 型式检验

- 6.3.1 主管部门提出型式检验要求时,应进行型式检验。
- 6.3.2 型式检验的检验项目、要求和检验方法按表 3 的规定。
- 6.3.3 型式检验数量为礼服胸徽 10 枚。
- 6.3.4 型式检验判定规则。全部型式检验样品的各项要求检验合格,则判定型式检验合格;否则,判定型式检验不合格。

6.4 交收检验

- 6.4.1 交收检验采用随机抽样的方法。产品应按批提交,检验项目、检验水平、接收质量限、抽样方案与合格判定方案按表 4 的规定。
- 6.4.2 交收检验项目、要求和检验方法按表 3 的规定。
- 6.4.3 交收检验判定规则。交收检验时,全部抽检样品的各检验项目结果符合表 4 的规定,则判定该批产品合格;否则判定该批产品不合格。

表 4 交收检验项目和抽样方案

检验项目	合格品要求	检验水平	接收质量限	组批数量				
				281 枚~500 枚	501 枚~1 200 枚	1 201 枚~3 200 枚	3 201 枚~10 000 枚	10 001 枚~35 000 枚
				判定方案($n/Ac, Re$)				
样式结构	4.2	S-3	1.5	8/0,1	13/0,1	13/0,1	20/1,2	20/1,2
尺寸	4.3	S-3	1.5	8/0,1	13/0,1	13/0,1	20/1,2	20/1,2
颜色	4.4	S-3	1.5	8/0,1	13/0,1	13/0,1	20/1,2	20/1,2
材料	4.5	不检项目。承制方提供材料检测合格报告						
成品性能	4.6	检验结果应合格,否则为批不合格						
产品标志	4.7	S-3	1.5	8/0,1	13/0,1	13/0,1	20/1,2	20/1,2
工艺	4.8	S-3	1.5	8/0,1	13/0,1	13/0,1	20/1,2	20/1,2
外观质量	4.9	S-3	1.5	8/0,1	13/0,1	13/0,1	20/1,2	20/1,2
注: n 为样本量, Ac 为接收数, Re 为拒收数。								

7 标志、包装、运输与贮存

7.1 包装标志

- 7.1.1 纸箱外两侧面均应标注如下内容:
- a) 产品名称:警用服饰 礼服胸徽;
 - b) 执行标准:GA 2122—2023;
 - c) 数量:××× 枚;
 - d) 质量:×× kg;
 - e) 体积:×× mm × ××mm × ××mm;

- f) 生产日期:××××年××月××日;
- g) 承制方名称。

7.1.2 在外包装纸箱两端面标注“警用品”字样和怕雨标志,怕雨标志应符合 GB/T 191 的规定。

7.1.3 纸箱外标志的颜色为黑色。产品名称和承制方名称及“警用品”为黑体字,其余为宋体字。印刷布局应合理,字的大小适宜。字迹应清晰、工整,见图 4。

7.2 包装

- 7.2.1 包装分为仓储包装和直发包装。
- 7.2.2 将平顶帽扣装配到刺马针上,每枚礼服胸徽装入一个带透气孔的塑料袋内并封口;每 20 枚装入一个带多格隔板的纸盒;每 40 盒(共 800 枚)装入一个纸箱。
- 7.2.3 纸箱内应附检验合格证、装箱单;在箱底内面和箱盖下面放置垫纸板。

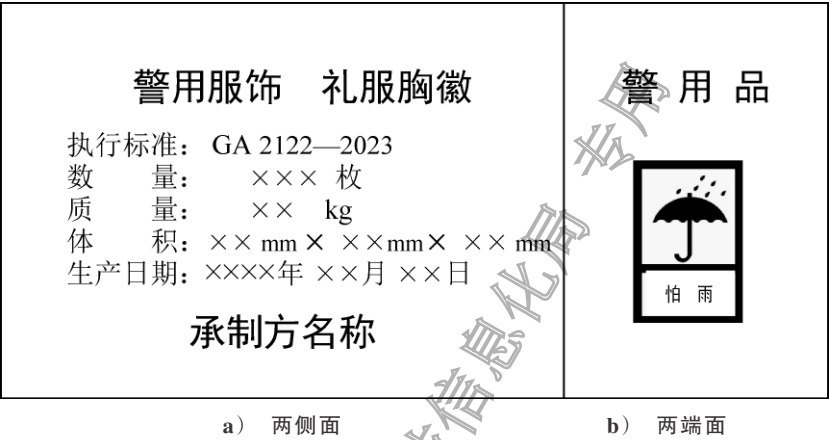


图 4 纸箱标志

- 7.2.4 塑料包装袋质量应符合 QB/T 2461 的规定。
- 7.2.5 纸箱尺寸为长 380 mm×宽 340 mm×高 420 mm。纸箱质量应符合 GB/T 6543—2008 中不低于 2 类双瓦楞纸箱的规定。
- 7.2.6 纸箱上下口盖对接处应使用宽 55 mm~60 mm 的胶黏带封牢,粘贴后胶黏带折下纸箱棱边应不低于 50 mm。胶黏带质量应符合 QB/T 2422 的规定。
- 7.2.7 捆扎纸箱使用 PP12008J 塑料打包带,捆成“#”字型,捆扎应严紧牢固。打包带质量应符合 QB/T 3811 的规定。
- 7.2.8 直发包装时,礼服胸徽的包装方式、包装数量和规格可以由供需双方商定。

7.3 运输与贮存

- 7.3.1 包装件在运输、贮存中严禁露天堆放,不应日晒雨淋。搬运、装卸过程中不应有抛摔等损伤外包装的不当操作。
- 7.3.2 贮存包装件的仓库应通风干燥,相对湿度不应超过 80%。包装件堆码底层距地面 110 mm 以上。堆码高度不应超过 3 m。

附 录 A

(规范性)

礼服胸徽中部门名称和地区等名称

礼服胸徽中部门名称和地区等名称如下：

- 公安部、公直、特勤局、移民局；
- 国安、司法、法院、检察；
- 北京、上海、天津、重庆；
- 黑龙江、吉林、辽宁、内蒙古、河北、河南、山东、山西、陕西、甘肃、宁夏、青海、新疆、西藏、四川、湖南、湖北、江西、安徽、江苏、浙江、福建、云南、贵州、广西、广东、海南；
- 民航、铁路、缉私、兵团。

公安部科技信息化局 专用

附录 B

(规范性)

平顶帽扣抗拉强力试验方法

B.1 试样

B.1.1 试样数量:礼服胸徽 3 枚。

B.1.2 平顶帽扣与试样主体扣合到最底端。

B.2 试验设备

B.2.1 强力试验机应具有调速或无级变速装置并符合相关标准。

B.2.2 强力试验机以 1% 精度测定,同时保证使用时负荷在满标 15%~85% 的范围以内。

B.2.3 夹具由上夹具和下夹具组成。上夹具稳固夹持平顶帽扣下边沿,下夹具固定试样主体。同时保证平顶帽扣及试样主体上下受力位置在中心线上。

B.3 试验步骤

B.3.1 将试样固定在夹具上,使试样的轴向与延伸方向平行。

B.3.2 启动强力试验机,使其以 (200 ± 10) mm/min 的速度均匀运行,至试样垂直拉脱为止。

B.4 试验报告

B.4.1 试验报告应填写是否满足标准要求或样品状态。

B.4.2 如未达到标准要求力值,则记录最大力值及样品状态,力值结果取整数,计算单位为牛(N)。

B.5 结果判定

每个测量值符合要求,则判定检验结果合格;有一个测量值不符合要求,则判定检验结果不合格。

公安部科技信息化局 专用

公安部科技信息化局 专用

中华人民共和国公共安全
行 业 标 准
警用服饰 礼服胸徽
GA 2122—2023

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.net.cn

服务热线: 400-168-0010

2024年6月第一版

*

书号: 155066 · 2-38208

版权专有 侵权必究



GA 2122-2023